

Załącznik Nr 1 do SIWZ

ZP/ZS1/BWK/2017/2

## O F E R T A

(pełna nazwa i adres Wykonawcy)

Wykonawca należy do grupy małych / średnich przedsiębiorstw: TAK ☐, NIE ☐

województwo ..... tel./fax .....

e-mail.....

REGON ..... NIP .....

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu udzielanym w trybie przetargu nieograniczonego na:

### Dostawa w ramach projektu „Bogaci w kompetencje”

(umowa nr RPLD.11.03.01-10-0019/16) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

**znak sprawy: ZP/ZS1/BWK/2017/2**

- Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

### Część 1 zamówienia

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	<b>Stół</b> - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006; nadbudowa z ramą perforowaną; oświetlenie Ledowe; 2 listy zasilające. ..... ..... .....	20				
2	<b>Krzesło ergonomiczne</b> z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektromechanicznej. ..... ..... .....	20				



3	<p><b>Lupa z oświetlaczem</b> - dodatkowe oświetlenie światłem sztucznym - specjalistyczna lupa dedykowana do branży elektromechanicznej z możliwością pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiająca łatwe i dokładne określanie odległości.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	20				
4	<p><b>Narzędzia podstawowe i specjalistyczne stosowane do montażu układów elektrycznych i elektronicznych:</b></p> <p><b>a) Zestaw kluczy nasadowych 1/4" i 1/2",</b> płasko-oczkowych oraz pokręta, wykonane z wysokojakościowej stali stopowej, gniazda o profilu Dynamic Drive TM, wąska kompaktowa głowica wykonana z wysokiej jakości materiałów odpornych na uszkodzenia mechaniczne umożliwiające łatwiejszy dostęp. Skrzynia wykonana z polietyleny o wysokiej gęstości i wytrzymałości.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>b) Tłumik dozujący</b> do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, z możliwością montażu w uchwycie do stołu warsztatowego, wykonany z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne, umożliwiający oszczędność stosowanego preparatu.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>c) Środek czyszczący</b> o silnym i szybkim działaniu, niepalny, bezwonny, przeznaczony do usuwania tłuszczów, smarów i olejów; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym. Chusteczki teflonowe. Taśma kaptonowa odporna na wysokie temperatury.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>d) Mata stołowa</b> antystatyczna odporna na wysokie temperatury.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>e) Metalowy uchwyt</b> dedykowany do preparatów chemicznych z możliwością montażu do stołów warsztatowych, umożliwiający przymocowanie tłumika dozującego.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>f) Narzędzia ręczne</b> - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>g) Narzędzia podstawowe,</b> zestaw wkrętaków ergonomicznych z konstrukcją zapewniającą</p>	20				

	<p>maksymalny komfort użycia przy minimalnym wysiłku, wygodną trzykomponentową rękojeścią umożliwiającą pewny uchwyt, wykonane z chromowanej stali stopowej wysokiej jakości, w całości hartowanej. Konstrukcja rączki powinna być zabezpieczona przed toceniem się. W zestawie powinny znajdować się cztery wkrętki płaskie i dwa typu philips. Płaskie o grubości i szerokości 0,5mm x 3mm, 0,8mm x 4mm, 1mm x 5,5mm oraz 1,2mm x 6,5mm.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>h) Narzędzia podstawowe</b> - wkrętki precyzyjne płaskie o rozmiarach 2,5mm x 0,4mm x 2,5mm, 0,8mm x 0,2mm x 2,5mm, 1,2mm x 0,25mm x 2,5mm, 1,5mm x 0,3mm x 2,5mm, 1,8mm x 0,3mm x 2,5mm. Wkrętki precyzyjne philips PH o rozmiarach i długości trzonka 1,5mm x 60mm, 3,5mm x 60mm, 2,5mm x 60mm, 4,5mm x 80mm, 4,5mm x 185mm, 4,5mm x 285mm. Wkrętki precyzyjne typu Torx z czopem centrycznym o rozmiarach 07- 1,6+2mm x 3,5mm, 08-2,5mm x 3,5mm, 09-3,0mm x 4,0mm, przeznaczone do branży elektronicznej i elektromechanicznej, z systemem ułatwiającym precyzyjne i lekkie obracanie, wykonane z materiałów dedykowanych do prac z elektroniką wrażliwą na wyładowanie elektrostatyczne.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><b>i) Narzędzia podstawowe</b> – zestaw kluczy precyzyjnych do nakrętek z systemem ułatwiającym dokładne i lekkie obracanie w zestawie będą się znajdowały następujące rozmiary 3,5mm x 4,0mm, 4,0mm x 4,0mm, 4,5mm x 4,0mm, 5,0mm x 4,0mm, 5,5mm x 4,5mm.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				
<b>Razem brutto:</b>					

(słownie złotych brutto: .....)

b) udzielimy ..... **miesięcy gwarancji i rękojmi** na dostarczone i zmontowane stanowiska oraz ich wyposażenie,

c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu .... dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

## Część 2 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	<b>Stacja lutownicza</b> - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem 10 grotów, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektromechanicznego (stefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do co najmniej 454°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączenia oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych ręczek lutowniczych; stacja wyposażona w: podstawkę lutowniczą, silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów (minimum dwa rodzaje). ..... .....	2				
2	<b>Specjalistyczny, nowatorski video mikroskop</b> wykorzystujący technologię HD (najwyższa jakość obrazu bezpośredniego bez strat sygnału) z zakresem powiększenia od 13,6x do co najmniej 249x. Urządzenie powinno posiadać system Plug&Play oraz mieć możliwość zapisu na kartę SD. Dzięki takiemu urządzeniu nauczyciel będzie miał możliwość prezentacji i nauki na dużym ekranie za pomocą podłączenia przez rzutnik (możliwość lutowania i demontażu małych elementów – pokaz na żywo). ..... .....	2				
3	<b>Stacja gorącego powietrza</b> - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + 3 różne dysze. Maksymalny pobór mocy 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do co najmniej 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do nie mniej niż 20 litrów na minutę. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów. ..... .....	2				
4	<b>Materiały do lutowania</b> - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,8mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju. Jeżeli dostarczone materiały będą odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełniają one wszystkie parametry definiowane przez normę J-STD-006. ..... .....	2				

5	<b>Materiały do lutowania</b> - topnik w żelu i w płynie, przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym wraz z buteleczką z dozownikiem. ..... ..... .....					
<b>Razem brutto:</b>						

(słownie złotych brutto: .....)

- b) udzielimy ..... **miesięcy gwarancji i rękojmi** na dostarczone i zmontowane stanowiska oraz ich wyposażenie,
- c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu ... dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

### Część 3 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	<b>Zestaw wkrętek ergonomicznych</b> z konstrukcją zapewniającą maksymalny komfort użycia przy minimalnym wysiłku, wygodną trzykomponentową rękojeścią umożliwiającą pewny uchwyt, wykonane z chromowanej stali stopowej wysokiej jakości, w całości hartowanej. Konstrukcja ręczki powinna być zabezpieczona przed toczeniem się. W zestawie cztery wkręty płaskie i dwa typu philips. Płaskie o grubości i szerokości 0,5mm x 3mm, 0,8mm x 4mm, 1mm x 5,5mm oraz 1,2mm x 6,5mm. ..... .....	100				
2	<b>Zestaw wkrętek ergonomicznych</b> z konstrukcją zapewniającą maksymalny komfort użycia przy minimalnym wysiłku, wygodną trzykomponentową rękojeścią umożliwiającą pewny uchwyt, wykonane z chromowanej stali stopowej wysokiej jakości, w całości hartowanej. Konstrukcja ręczki powinna być zabezpieczona przed toczeniem się. W zestawie trzy wkręty typu Torx T10, T15 oraz T25 i trzy typu philips. ..... .....	100				
3	<b>Wkręty nasadowe ergonomiczne</b> w rozmiarach 6mm, 7mm oraz 8mm, z konstrukcją zapewniającą maksymalny komfort użycia przy minimalnym wysiłku, wygodną trzykomponentową rękojeścią umożliwiającą pewny uchwyt, elastyczny trzon wykonany z chromowanej stali stopowej wysokiej jakości, w całości hartowanej. Konstrukcja ręczki powinna być zabezpieczona przed toczeniem się. ..... .....	100				



4	<b>Wkrętaki nasadowe ergonomiczne</b> w rozmiarach 8mm, 10mm, 11mm, 12mm oraz 13mm, z konstrukcją zapewniającą maksymalny komfort użycia przy minimalnym wysiłku, wygodną trzykomponentową rękojeścią umożliwiającą pewny uchwyt, trzon wykonany z chromowanej stali stopowej wysokiej jakości, w całości hartowanej. Konstrukcja rączki powinna być zabezpieczona przed toceniem się. .....	100				
5	<b>Tłumik</b> dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, z możliwością montażu w uchwycie do stołu warsztatowego, wykonany z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne, umożliwiający oszczędność stosowanego preparatu. .....	100				
6	<b>Metalowy uchwyt</b> dedykowany do preparatów chemicznych z możliwością montażu do stołów warsztatowych, umożliwiający przymocowanie tłumika dozującego. .....	100				
7	<b>Środek czyszczący</b> o silnym i szybkim działaniu, niepalny, bezwonny, przeznaczony do usuwania tłuszczów, smarów i olejów; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym. .....	100				
8	<b>Szczypce płaskie</b> , przeznaczone do prac precyzyjnych przeznaczonych do zaawansowanej elektroniki samochodowej; możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających. .....	100				
9	<b>Ściągacz izolacji</b> dedykowany do branży elektronicznej i elektromechanicznej usuwający izolację dla przewodów o średnicy 0,25 do 0,81 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce; możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających. .....	100				
10	<b>Ściągacz izolacji</b> dedykowany do branży elektronicznej i elektromechanicznej usuwający izolację dla przewodów o średnicy 0,81 do 2,59 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce; możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających. .....	100				

11	<b>Obcinaczka</b> dedykowana do branży elektronicznej i elektromechanicznej, ergonomicznie zaprojektowana z możliwością cięcia pod kątem 21°; możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających. ..... .....	100				
<b>Razem brutto:</b>						

(słownie złotych brutto: .....)

b) deklarujemy, że każde zlecenie Zamawiającego wykonamy w ciągu ..... dni roboczych od dnia jego otrzymania,

c) wystawione faktury będą płacone w ciągu ... dni od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

#### Część 4 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	<b>Kombinezon ochronny</b> , dedykowany do branży elektromechanicznej i elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. System zapinania zamek błyskawiczny, rozmiar od XS do XL, dostępność kombinezonu w kolorach – biały, niebieski, granatowy, ciemno szary, zielony, różowy, czarny. Kombinezon powinien tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Fartuch zbudowany z następujących materiałów: poliester, włókno węglowe. ..... .....	100				
2	<b>Koszulka ESD, T-Shirt</b> - dedykowana do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. Krój unisex oraz opcjonalnie krój damski, powinna tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Koszulka zbudowana z następujących materiałów: bawełna, poliester, włókno węglowe. Dostępność koszulki w kolorach: biały, niebieski, granatowy, różowy. ..... .....	100				
3	<b>Koszulka ESD, Polo</b> - dedykowana do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. Krój unisex oraz opcjonalnie krój damski, powinna tworzyć tzw.	100				

	Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Koszulka zbudowana z następujących materiałów: bawełna, poliestr, włókno węglowe. Dostępność koszulki w kolorach: biały, niebieski, granatowy, różowy. ..... .....					
4	<b>Obuwie antystatyczne</b> - ze stalowym noskiem, zgodne z normami CE i EN ISO lub innymi normami równoważnymi. Wykonane ze skóry z gumową podeszwą antypoślizgową. Odporne na olej i benzynę. Powinny posiadać oznaczenie ESD. Jeżeli dostarczone obuwie będzie odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełnia ono wszystkie parametry definiowane przez normy wskazane przez Zamawiającego. ..... .....	100				
5	<b>Okulary ochronne</b> - wykonane z tworzywa sztucznego zgodne z normami bezpieczeństwa. ..... .....	100				
6	<b>Rękawiczki ochronne ESD</b> - dedykowane do stref elektromechanicznych gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne – 4 zestawy. ..... .....	100				
<b>Razem brutto:</b>						

(słownie złotych brutto: .....)

- b) deklarujemy, że każde zlecenie Zamawiającego wykonamy **w ciągu ..... dni roboczych** od dnia jego otrzymania,
- c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu ... dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.
- Oświadczamy, że cena przedmiotu zamówienia obejmuje wszelkie koszty niezbędne dla wykonania przedmiotu umowy.
  - Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy do niej zastrzeżeń i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
  - Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na okres 30 dni od upływu terminu na składanie ofert.
  - Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wzorem umowy i zobowiązujemy się, w przypadku przyznania nam zamówienia, do zawarcia Umowy na zasadach określonych w tym dokumencie w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie.
  - Oświadczamy, że zamówienie wykonamy sami/z udziałem podwykonawców.\*  
(w przypadku udziału podwykonawców w realizacji zamówienia, Zamawiający żąda wskazania części zamówienia powierzonej podwykonawcom)  
Części zamówienia powierzone podwykonawcy:



.....  
.....  
7. Ofertę niniejszą składamy na ..... kolejno ponumerowanych (zapisanych) stronach.

8. Załącznikami do niniejszej umowy są:

- a) oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – **druk Załącznik Nr 2 do SIWZ**,
  - b) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – **druk Załącznik Nr 3 do SIWZ**,
  - c) dokument potwierdzający wniesienie wadium,
  - d) pełnomocnictwo w przypadku Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia.
- .....

.....  
(miejsce, data )

.....  
(podpis i pieczęć  
uprawniony przedstawiciel Wykonawcy)

\* niepotrzebne skreślić